



Прежнее название: Shell Morlina HS

# Shell Morlina S2 BL

## Индустриальное масло специального назначения для подшипников и циркуляционных смазочных систем

- **Надежная защита**
- **Применение в высокоскоростном оборудовании**

Масло Morlina S2 BL на основе маловязкого минерального масла селективной очистки и бесцинкового пакета присадок обеспечивает продолжительную эффективную работу высокооборотных шпинделей станков.

### Преимущества

- **Длительный срок службы масла – снижение эксплуатационных затрат**

Благодаря хорошо зарекомендовавшему себя пакету присадок с ингибиторами окисления и коррозии, Shell Morlina S2 BL обеспечивает высокую стойкость к окислению, вызываемому нагреванием масла в присутствии воздуха, воды и металлических катализаторов, таких как медь, имеет длительный срок службы и способствует снижению эксплуатационных затрат.

- **Отличная защита от износа и коррозии**
- Специальный пакет присадок обеспечивает эффективные противоизносные свойства, отсутствие реакций с цветными металлами в подшипниках и увеличение надежности работы станков.

Пакет присадок также усиливает естественные антикоррозионные свойства масла и способствует продлению срока службы подшипников.

- **Эффективность работы оборудования**
- Маловязкие базовые масла обеспечивают плавную работу высокооборотных элементов станков и минимизируют потери на трение.

### Область применения

- **Подшипники и циркуляционные смазочные системы станков**

Подходит для применения в различных системах смазки станков, включая смазываемые маслом подшипники скольжения и качения.

- **Высокооборотные шпиндели**

Маловязкие масла (классы вязкости ISO 2, 5, 10) особенно рекомендуются для смазывания высокооборотных шпинделей станков.

### Совместимость с лакокрасочными покрытиями

Масло Shell Morlina S2 BL совместимо со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.

### Спецификации и одобрения

Shell Morlina S2 BL разработано в соответствии с требованиями спецификаций для маловязких масел высшего качества для применения в высокоскоростном оборудовании, таком как станки ЧПУ.

Cincinnati Machine P-65 (ISO VG 2)

Cincinnati Machine P-62 (ISO VG 5, 10)

### Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Morlina S2 BL практически не представляет опасности для здоровья и угрозы для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

### Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».

## Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Shell Morlina S2 BL			
		2	5	10	22
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	2	5	10	22
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 20 °С при 40 °С при 100 °С	ASTM D 445	2.9 2 -	- 5 -	- 10 2.3	- 22 4.2
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	806	869	881	870
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 93	84	120	150	179
Температура застывания, °С	ISO 3016	<-45	-30	-30	-30
Тест на коррозию (ржавчина), соленая вода	ASTM D 665B	Выдерживает			
Тесты на окислительную стабильность: TOST, ч. RPVOT, мин.	ASTM D 943 ASTM D 2272	2000+ 300	2000+ 300	2000+ 300	2000+ 300

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Shell.