



Прежнее название: Shell Morlina T

Shell Morlina S2 BA

Индустриальное масло специального назначения для подшипников и циркуляционных смазочных систем

- **Надежная защита**
- **Применение в промышленном оборудовании**
- **Улучшенное водоотделение**

Высококачественное масло Shell Morlina S2 BA обеспечивает исключительную защиту подшипников и циркуляционных смазочных систем, работающих в самых тяжелых условиях, например, в проволочных станах без кантовки раската. Отвечает требованиям таких производителей оборудования как Morgan и Danieli.

Преимущества

- **Продолжительный срок службы масла – снижение эксплуатационных затрат**

Благодаря хорошо зарекомендовавшему себя пакету присадок с ингибиторами окисления и коррозии, Shell Morlina S2 BA обеспечивает надежную работу и защитные свойства масла на протяжении всего срока службы.

- **Отличная защита от износа и коррозии**

Shell Morlina S2 BA продлевает срок службы подшипников и циркуляционных систем благодаря:

- прекрасной деэмульгирующей способности, которая помогает сохранять масляную пленку между сильно нагруженными поверхностями при сильном загрязнении масла

- хорошим деаэрационным свойствам, сводящим к минимуму кавитацию и связанные с ней повреждения насосов циркуляционных систем

- антикоррозионным, антиокислительным и деэмульгирующим свойствам, сохраняющимся даже в присутствии воды
- снижению износа подшипников во время работы стана.

- **Эффективность работы оборудования**

Shell Morlina S2 BA производится на основе высококачественных глубокоочищенных базовых масел. Благодаря этому масло обладает хорошими деэмульгирующими и деаэрационными свойствами, обеспечивая эффективное смазывание машин и оборудования.

Shell Morlina S2 BA подходит для применения в системах с тонкой фильтрацией, обеспечивая эффективное смазывание критических узлов оборудования.

Область применения

- **Проволочные станы без кантовки раската**

Shell Morlina S2 BA отвечает жестким требованиям к смазочным материалам для чистовых проволочных станов без кантовки раската, где для защиты тяжелонагруженных Morlina S2 BA

подшипников качения и скольжения, работающих при высоких скоростях, и для обеспечения удовлетворительной работы оборудования при наличии в масле охлаждающей воды и оксидов железа, попадающих в смазочный материал из стана, необходимо применять один и тот же смазочный материал (с классом вязкости ISO 100 или выше).

- **Промышленные циркуляционные смазочные системы и подшипники**

Shell Morlina S2 BA подходит для применения во многих промышленных смазочных системах, требующих применения масла с противоизносными и мягкими противозадирными свойствами.

- **Закрытые редукторы**

Легко- или средненагруженные закрытые редукторы, в которых возможно применение масел с мягкими противозадирными свойствами.

Спецификации и одобрения

Shell Morlina S2 BA отвечает требованиям

- Morgan MORGOIL® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1)

- Danieli Standard Oil 6.124249F

- Morgan No-Twist (Спец MMC40003)

- DIN 51517-1 тип C

- DIN 51517-2 тип CL

MORGOIL – зарегистрированный торговый знак компании Morgan Construction.

Совместимость с лакокрасочными покрытиями

Масло Shell Morlina S2 BA совместимо со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Morlina S2 BA

практически не представляет опасности для здоровья и угрозы для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Shell Morlina S2 BA				
		100	150	220	320	460
Класс вязкости по ISO		100	150	220	320	460
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40 °С при 100 °С	ASTM D 445	100	150	220	320	460
		11,1	15	18,8	24,2	30
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ISO 12185	880	887	890	895	905
Индекс вязкости	ISO 2909	96	95	95	96	94
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	>240	262	>240	>250	>250
Температура застывания, °С	ISO 3016	-15	-15	-12	-12	-12
Тест на коррозию (ржавчина), соленая вода	ASTM D 665B	Выдерживает				
Дезмульгирующие свойства, мин.	ASTM D 1401	10	10	15	20	30
Противоизносные свойства на стенде FZG, выдерживает ступеней нагружения	ASTM D 1582	12, выдерживает				
Индекс нагрузки	ASTM D 2783	33	33	33	33	33
Точка сваривания, кгс	ASTM D 2783	160	160	160	160	160

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Shell.

Кривая вязкостно-температурной зависимости для Shell Morlina S2 BA

